



125

YEARS

Kissel + Wolf

At home everywhere

KIWO • ARC • ULANO • Innovative solutions since 1893

VIELFÄLTIGE LÖSUNGEN

INHALTSVERZEICHNIS

Vorwort	6
Firmenporträt	8
Meilensteine	10
KIWO Produkte	18
ARC Produkte	20
ULANO Produkte	22
Forschung und Entwicklung	24
Anwendungstechnik	26
Produktion und Lager	28
Leistungen	30
Verantwortung	32
Zukunftsausblick	34



Liebe Leserinnen und Leser,

125 Jahre Kissel + Wolf GmbH – ein Jubiläum, das wir mit Freude und Dankbarkeit begehen, welches ohne die Unterstützung und das Vertrauen unserer Mitarbeiter, Kunden und Partner nicht denkbar gewesen wäre.

Besonderer Dank gebührt dabei unseren Mitarbeitern für ihre Loyalität und ihr besonderes Engagement, welches uns über die Jahrzehnte viele Errungenschaften und stetes Wachstum ermöglicht hat.

Seit Firmengründung 1893 und Übernahme durch die Familie Eisenbeiss im Jahre 1956 gehen Tradition und Innovation Hand in Hand. Dabei legen wir Wert auf die langfristige Orientierung unseres Unternehmens, auf eine globale Ausrichtung und auf kontinuierliches Investieren in Mensch und Betrieb. Unsere mittelständische Prägung, untermauert vom Anspruch höchster technischen Kompetenz, erlaubt uns ausgeprägte Kundennähe und damit auch das frühzeitige Erschließen von neuen Marktchancen.

Wir verpflichten uns auch weiterhin zu konsequenter Bestleistung. Die Erfolge der Vergangenheit sind unser Ansporn für die Zukunft.

Mit herzlichen Grüßen

R. David Eisenbeiss
Gesellschafter

Gerhard Spies
Geschäftsführer

Tammo Hess
Vertriebsleiter

Jürgen Schwarz
Betriebsleiter

Dr. Wolfgang Seffrin
Leiter Forschung & Entwicklung

WELTWEIT ZU HAUSE

Als mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Wiesloch bei Heidelberg liefert die Kissel + Wolf GmbH weltumspannend Produkte aus den Bereichen Druckform-Chemie (für Sieb- und Textildruck), Klebstoffe (Industrie-, Flock- und Spezialklebstoffe), Reinigungs-Chemie, Resiste & Coatings und bietet auch Dienstleistungen bei der Produktentwicklung und Lohnfertigung.

Um unsere Kunden optimal zu unterstützen, bieten wir weltweiten Service und, wo immer möglich, Ansprechpartner vor Ort. Damit kann immer auf unser Know-How zurückgegriffen werden – unabhängig von Grenzen und zugeschnitten auf individuelle, lokale Bedürfnisse.



USA

KIWO Inc.
Houston
info@kiwo.com

ULANO Corporation
New York
ulano@ulano.com

BRASILIEN

Kissel + Wolf GmbH
Santos
info-la@kiwo.de

DEUTSCHLAND

Kissel + Wolf GmbH
Wiesloch
info@kiwo.de

TÜRKEI

Kissel + Wolf GmbH
Istanbul
info-turkiye@kiwo.de

INDIEN

Albert Rose Chemicals
Ahmedabad
arc@kiwo.de

AUSTRALIEN

Kissel + Wolf Pty. Ltd.
Melbourne
info@kiwo.com.au

Kissel + Wolf Pty. Ltd.
Sydney
info.nsw@kiwo.com.au

SINGAPUR

Kissel + Wolf (S) Pte. Ltd.
Singapur
info@kiwo.sg



Die Eröffnung des Kissel + Wolf Verwaltungsgebäudes im Jahr 1973. Von links nach rechts:
Ilsegrit Eisenbeiss, Thekla Eisenbeiss, Annabelle Eisenbeiss, Herr Kerku, Ehrenhard Riedel, Richard F. Eisenbeiss

Reiben Sie mit dem Finger an den Bohnen, um das Kaffeearoma zu genießen.

125 JAHRE VOLLER DYNAMIK

GRÜNDERZEIT

Die **Kissel + Wolf GmbH**, 1893 in Mannheim als überregionale Handelsfirma für tierische Leime gegründet, entwickelte sich zu einem regional bedeutenden Fachgroßhändler, bis der Betrieb im 2. Weltkrieg völlig zerstört wurde. In den Nachkriegsjahren ging es nur zeitweise wieder bergauf, bis 1956 die Firma Geschwister Eisenbeiss den Betrieb übernahm und die Produktion nach Wiesloch verlagerte.

Geschwister Eisenbeiss, seit 1876 Hersteller von Brauereipech (klare, aufschmelzbare Harze zum Versiegeln von hölzernen Bierfässern) und Konservierungsmittel für Malz- und Bohnenkaffee, war 1902 von Neustadt an der Weinstraße in der Pfalz zuerst nach Heidelberg und dann auf das heutige Gelände in Wiesloch umgesiedelt. Die Zeit bis zum 2. Weltkrieg ließ die Firma blühen und wachsen, bis schließlich durch die Vorbereitungen auf den bevorstehenden Krieg der Verbrauch an importiertem Kaffee zurück ging. Mit Karamellüberzügen für Malzkaffee hatte die Firma jedoch zunächst ein starkes Standbein, welche den Umsatz sicherten.

FIRMA EISENBEISS IM UMBRUCH

Mit dem Kriegsausbruch 1939 wurden Kaffeimporte jedoch unmöglich, statt Malzkaffee gab es Kaffeeersatz. Damit der Betrieb nicht stillgelegt werden musste, hat man im Auftrag der Rhein Chemie die Herstellung von Weichmachern aufgenommen und bis zum Frühjahr 1945 betrieben. Danach erfolgte die Bombardierung des Bahnhofs Wiesloch-Walldorf und der Betrieb wurde komplett zerstört.

Nach Kriegsende begann man allmählich mit dem Wiederaufbau. Die Firma Eisenbeiss war allerdings nie mehr richtig auf die Beine gekommen. Da die Zusatzmittel für Malzkaffee und Kaffeeglasuren nicht mehr länger verlangt wurden, beschloss man, sich im zerstörten Deutschland mit Bautenschutzmitteln und Dachpappen zu beschäftigen. Doch auch dieses Geschäft hielt nicht das, was es versprach. Die Suche nach Alternativen ging also weiter, bis man schließlich auf die Kissel + Wolf GmbH in Mannheim traf, die zu diesem Zeitpunkt in der eigenständigen Produktion von Klebstoffen und Stärkeleimen für die Papierverarbeitung aktiv war.

AUFBAU DER KISSEL + WOLF GMBH IN WIESLOCH

So kam es, dass letztlich die Geschwister Eisenbeiss im Jahre 1956 die Geschäftsanteile der Kissel + Wolf GmbH erwarben und der Betrieb nach Wiesloch verlagert wurde. Mit wenigen Mitarbeitern wurde eine eigene Produktionsstätte aufgebaut. Schwerpunkt war zu dieser Zeit die Herstellung von Klebstoffen.

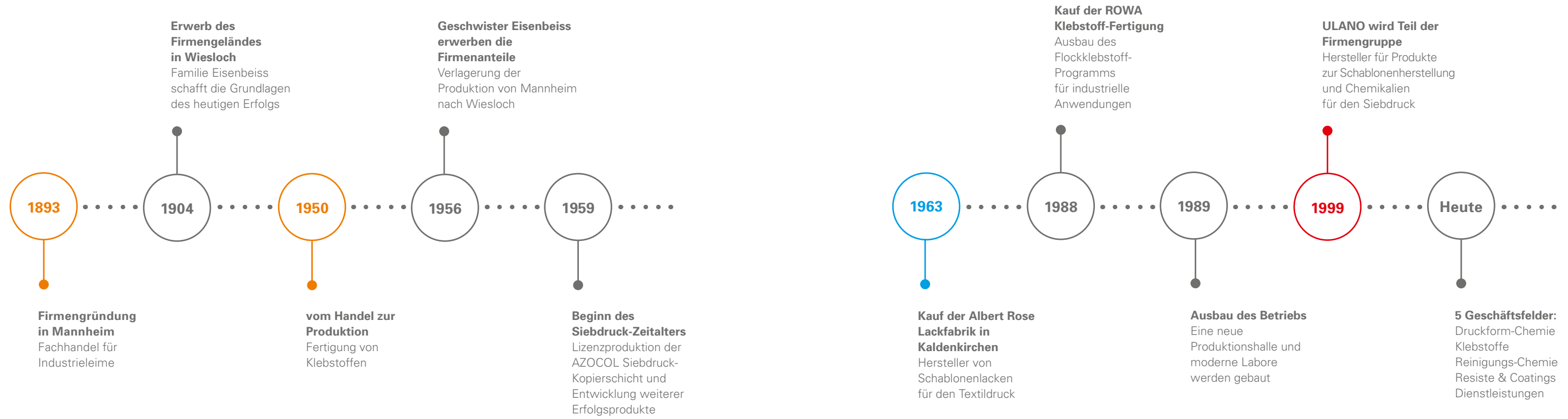
Durch die unternehmerische Initiative von Richard F. Eisenbeiss wurde mit chemischen Produkten für den Sieb- und Textildruck neue, zukunftsstrahlende Geschäftsfelder erschlossen. Anfang der 60er Jahre wurde die Lackfabrik Albert Rose übernommen. Dadurch wurden die Aktivitäten als Zulieferer für den Textildruck weiter gestärkt und das gut ausgebaute, internationale Vertriebsnetz der Albert Rose Lackfabrik verhalf auch dem Wieslocher Unternehmen zu einer exportorientierten Ausrichtung.

AUSBAU DER GESCHÄFTSFELDER

Neben dem Produktionsschwerpunkt chemischer Produkte für den Sieb- und Textildruck wurde die Tradition der Klebstoffe weiter gepflegt und gefördert. Aus diesem Grund hat die Kissel + Wolf GmbH 1988 die ROWA Klebstoff-Fertigung übernommen und damit das Flockklebstoff-Programm für industrielle Anwendungen ausgebaut. Ein weiterer bahnbrechender Schritt, inzwischen von der nächsten Generation – durch R. David Eisenbeiss – vollzogen, war die Aufnahme von der in New York beheimateten Ulano Corporation im Jahre 1999, wodurch die Herstellung für Produkte zur Schablonenherstellung, insbesondere durch ein vollständiges Filmprogramm für den Siebdruck, weiter gestärkt wurde. Eine wertvolle weitere Marke reihte sich damit in die Firmengruppe ein.

DAS UNTERNEHMEN HEUTE

Heute bildet die Kissel + Wolf GmbH das Dach der Marken KIWO, ARC (Albert Rose Chemicals) und ULANO. Die fünf Geschäftsfelder des Unternehmens umfassen die Druckform-Chemie (Sieb- und Textildruck), Klebstoffe, Reinigungs-Chemie, Resiste & Coatings sowie Dienstleistungen.





100-jähriges Jubiläum von Kissel + Wolf im Jahr 1993. Von links nach rechts: Gerhard Spies, R. David Eisenbeiss, Landwirtschaftsminister Gerhard Weiser, Richard F. Eisenbeiss, Wieslocher Bürgermeister Gustav Bylow



Beachten Sie die Kaffee-Verordnung

An unsere werten Abnehmer!

Am 1. Oktober 1930 trat die als Ausführungsbestimmung zum Lebensmittelgesetz erlassene Verordnung über Kaffee in Kraft.

Da die Bestimmungen der Verordnung noch nicht allen, die es angeht, genau bekannt sind, überdies auch in letzter Zeit »Aufklärungsrundschreiben« mit zum Teil irreführenden Angaben verbreitet wurden, gestatten wir uns, nachstehend auf eine Reihe wichtiger Bestimmungen besonders hinzuweisen.

1 Kandiierter Kaffee (§ 5, Ziffer 9, 10 und 11)

Zum Kandieren von Kaffee darf benützt werden: Rüben-, Rohr- und Stärkezucker. Auf 100 Teile Kaffee dürfen in keinem Falle mehr als 8 Teile Zucker verwendet werden. Auch darf kandiierter Kaffee nicht mehr als 4 Hundertteile abwaschbare Stoffe enthalten. Im Verkehr muß kandiierter Kaffee stets als solcher gekennzeichnet werden.

2 Glasierter Kaffee (§ 5, Ziffer 10 und 12) 9, 12 und 13

Als Mittel zum Glasieren von Kaffee sind zugelassen: arsenfreier Schellack sowie andere gesundheitsunschädliche Harze und Wachse oder Gemische von solchen. Auf 100 Teile rohen Kaffee dürfen bis zu 0,5 Teile (½ v. H.) Glasurmittel verwendet werden.

Einer Kennzeichnung von glasiertem Kaffee bedarf es im Verkehr nicht.

3 Kandiierter und glasierter Kaffee

In den unter 1 und 2 angegebenen Grenzen darf Kaffee sowohl kandiert als auch glasiert werden. Dergestalt behandelter Kaffee muß im Verkehr als kandiierter Kaffee gekennzeichnet werden. **Eines Hinweises auf die Behandlung mit Glasur bedarf es außerdem nicht.**

4 Verfälschter Kaffee (§ 5, Ziffer 1, 2, 4, 5, 7 und 8)

Als verfälscht sind u. a. anzusehen:

- Roher Kaffee, der mehr als 5 Hundertteile fremde Bestandteile enthält, ausgenommen Ausschußkaffee und unverlesener Kaffee.
- Gerösteter Kaffee, der mehr als 3 Hundertteile fremde Bestandteile enthält, ausgenommen Ausschußkaffee und unverlesener Kaffee.
- Gerösteter Kaffee, der mehr als 5 Hundertteile Wasser enthält.
- Kaffee, der zur Erhöhung des Gewichts unmittelbar oder mittelbar mit Wasser beschwert worden, auch wenn die in c) angegebene Grenze nicht erreicht ist.
- Kaffee, dessen minderwertige Beschaffenheit durch Farb- oder Überzugstoffe verdeckt worden ist.
- Gerösteter Kaffee, der künstlich gefärbt worden ist.

Die oben bezeichneten verfälschten Kaffees sind auch bei Kenntlichmachung vom Verkehr ausgeschlossen.

Mit vorzüglicher Hochachtung

Geschw. Eisenbeiss, Heidelberg

Spezialfabrik für Kaffee-Konservierung

KIWO PRODUKTE

KIWO bietet vielfältige Lösungen in den Bereichen Siebdruck-Chemie, Reinigungs-Chemie, Klebstoffe sowie Resiste & Coatings.

SIEBDRUCK-CHEMIE

Von einem bedruckten T-Shirt, das wir morgens aus dem Schrank ziehen, über die Veredelung von Fliesen, welche unser Badezimmer verschönern bis hin zur Solarzelle, die auf unseren Dächern das Sonnenlicht zu Strom umwandelt – überall und noch in vielem mehr steckt Siebdruck. Genauso vielfältig ist die Siebdruck-Chemie zur Schablonenherstellung von KIWO. So gibt es beispielsweise Klebstoffe zur Siebherstellung, Kopierschichten für diverse Anwendungen und Produkte zur Nachbehandlung.



REINIGUNGS-CHEMIE

Der Bereich Reinigungs-Chemie umfasst Industrie- und Spezialreiniger. Zum einen geht es hierbei um die Druckformreinigungs-Chemie im Bereich Siebdruck. Zum anderen beinhaltet dieser Bereich aber auch die Elektronikreiniger, die sich für die Reinigung von elektronischen Teilen, wie beispielsweise Leiterplatten bewährt haben.



KLEBSTOFFE

Eine Kernkompetenz ist die Entwicklung, Herstellung und der Vertrieb von Klebstoffen (Industrie-, Flock- und Spezialklebstoffe). Diese Produktpalette knüpft an die ursprüngliche Firmentradition an und umfasst Klebstoffe für Handel, Handwerk und Industrie. Insbesondere Flockklebstoffe sind aus der Automobil-, textil- und kunststoffverarbeitenden Industrie nicht mehr wegzudenken.



RESISTE & COATINGS

Mit einem Resist wird die Oberfläche vor einer weiteren Veredelung, Weiterverarbeitung oder dem Transport partiell mit einem Design maskiert oder vollflächig abgedeckt und somit vor äußeren Einflüssen geschützt. Anwendungen wie Ätzen, Sandstrahlen, Sputtern und selektives Bürsten von Metalloberflächen stehen im Fokus dieses neuen Produktprogramms.



Produkte der Marke ARC (Albert Rose Chemicals) umfassen ein breites Produktportfolio für den textilen Flach- und Rotationsdruck. Seit Ende der 70er Jahre agiert ARC weltweit als einer der Geschäftsbereiche der Kissel + Wolf GmbH. Entwicklung, Anwendungstechnik, Produktion und Verkauf sind seit jener Zeit vollständig am Standort Wiesloch angesiedelt.

ROTATIONSDRUCK

Hierbei handelt es sich um ein hochleistungsfähiges Siebdruckverfahren im „Endlosdruck“ für den Textil- und Tapetendruck. Rotationsschablonen sind feinmaschige, nahtlose, perforierte Nickelzylinder, dessen nicht druckende Bereiche mit Emulsion bzw. Lack verschlossen sind. Die Druckfarbe wird mittels einer Rakel im Inneren der Schablone auf die Druckware übertragen.

FLACHDRUCK

Hier wird die Druckfarbe mit Hilfe einer Rakel durch die offenen Stellen der Flachsablone übertragen – analog zum konventionellen Siebdruck. Nachdem die Druckfarbe gedruckt wurde, wird die Schablone angehoben, so dass das bedruckte Substrat darunter zur nächsten Druckstation transportiert werden kann.

KLEBSTOFFE FÜR DRUCKDECKEN

Da im Textildruck die zu bedruckende Ware von einer Druckstation zur nächsten passgenau bewegt werden muss, ergibt sich die Notwendigkeit, die Stoffbahn mittels eines Klebstoffs auf einer Druckunterlage (Druckdecke) zu befestigen. Ist diese Befestigung nicht gegeben oder reicht sie nicht aus, ist ein passergenaue Druck nicht möglich. Kissel + Wolf war ein Pionier solcher Klebstoffe und liefert solche heute auch für die digitalen Druckmaschinen.

ARC PRODUKTE

ULANO PRODUKTE

ULANO ist auf die Herstellung von Chemikalien zur Schablonenherstellung für das Siebdruckverfahren spezialisiert. Große Meilensteine waren die Einführung von Schneide-, Maskier- und später Kapillarfildern in die Weltmärkte. Diese bleiben ein wesentlicher Bestandteil des Produktprogramms der Marke.

KAPILLARFILME

Kapillarfildern bestehen aus einer lichtempfindlichen Emulsion, die auf einem Polyesterträger vorbeschichtet ist. Der Hauptvorteil gegenüber flüssigen Kopierschichten liegt in der sehr hohen Reproduzierbarkeit der Schablonenparameter und einer deutlichen Reduzierung an Variablen. Auch benötigt die Schablonenherstellung mit Kapillarfildern signifikant weniger Zeit als mit Kopierschichten.

KOPIERSCHICHTEN

ULANO produziert Kopierschichten für die vielfältigsten Anwendungen im dekorativen und funktionalen Siebdruck. Dazu gehören beispielsweise Solarzellen, elektronische Leiterplatten, Automobil- und Architekturglas, Textildruck und Abziehbilder. Für jede Anwendung und für jede Art von Druckfarbe gibt es speziell geeignete Kopierschichten.

INDIREKTFILME

Mit Indirektdildern kann man sehr präzise Druckschablonen herstellen, um selbst feinste Details fehlerfrei wiederzugeben. Dies ist insbesondere bei grafischen Anwendungen mit sehr hoher Auflösung oder für feinste Liniengenauigkeit wie bei gedruckten Schaltungen notwendig. Neben der besonders hohen Druckqualität zeichnen sich Indirektdildern-Schablonen durch eine besonders schnelle Herstellungsweise aus.

MASKIER- UND SCHNEIDEFILME

Mit einem Schneideplotter kann das zu druckende Design aus dem Maskierfildern herausgeschnitten und anstelle von einem Reprofildern zum Belichten der Druckschablone benutzt werden, vorzugsweise bei großformatigen Logos wie Tankstellenbeschriftungen o. ä. Mit Schneidefildern kann man direkt eine Druckschablone herstellen und spart sich so den Belichtungs- und Entwicklungsprozess.



Forschung und Entwicklung sowie anwendungstechnische Expertise haben für uns einen sehr hohen Stellenwert. Rund 15 % unserer Mitarbeiter sind in diesen Sektoren tätig, womit wir **global konkurrenzfähig und innovativ** bleiben. Wir bieten unseren Kunden nicht nur Produkte, sondern **umfassende Lösungen**.



HERAUSFORDERUNGEN

Mit unserer Abteilung Forschung und Entwicklung sorgen wir dafür, dass der Innovationsmotor auf Hochtouren läuft. Wir streben nach immer leistungsfähigeren Produkten, erschließen neue Marktsegmente und arbeiten an der kontinuierlichen Verbesserung bestehender Produkte.



**ERFAHRUNG TRIFFT
ERFINDERGEIST**

WISSEN FLIESST IN TECHNIK

Unsere Anwendungstechnik bildet eine **wichtige Schnittstelle** in der **Zusammenarbeit** zwischen uns und unseren **Kunden**. Neue oder weiterentwickelte Produkte werden getestet und erst nach bestandener Prüfung für den Verkauf freigegeben. Auch Probleme bei Anwendern können **praxisnah analysiert und gelöst** werden.



KUNDENSEMINARE

Unsere interaktiven Workshops werden primär durch unsere Anwendungstechniker durchgeführt. Sie vermitteln wertvolles Wissen und bieten Teilnehmern die Gelegenheit, sich untereinander auszutauschen sowie Kontakte zu knüpfen. Egal ob Anfänger oder Fortgeschrittene, wir haben für alle die passende Lösung!

Wir bieten ein **perfektes Zusammenspiel**: Von der Bestellung, über die Anlieferung der Rohstoffe, bis hin zur Produktion und anschließender Auslieferung der Waren. **Optimierte Prozesse** erlauben uns termingerechte Lieferungen mit **höchster Qualität**.



PRODUKTION

Technisches Know-How und hochwertige Rohstoffe treffen hier zusammen. Neue Produktionseinrichtungen machen die Fertigung unserer Produkte zuverlässig und rationell. Auf die Herstellung in konstanter Qualität wird größte Sorgfalt gelegt.



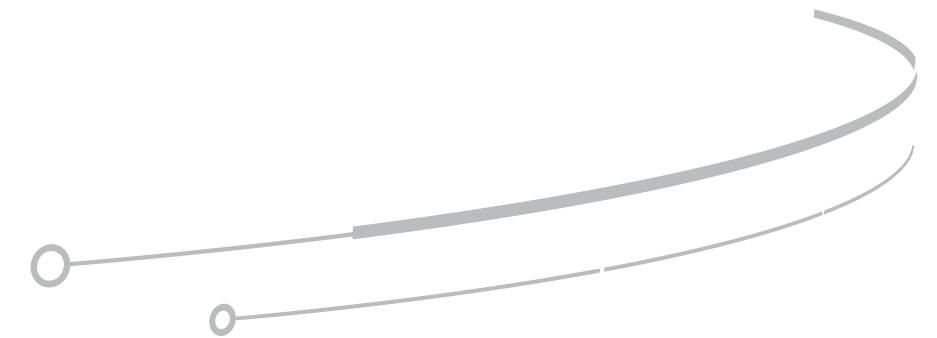
LAGER

Unsere verschiedenen Lager erlauben einen termingerechten Versand. Großzügige Lagerkapazitäten erlauben eine vorausplanende Produktion und gute Lieferbereitschaft.



AUF DIE VIELFALT KONZENTRIERT

Unser Name steht für **Leistung, Kompetenz** und **Zuverlässigkeit** – und das seit 1893. Wir kennen Branchen, Märkte und Technologien. Erfahrungen nutzen, Zukunft gestalten und Verbindungen erhalten – das sind unsere Stärken.



BERATUNG UND SERVICE

Ein gutes Produkt allein reicht oft nicht aus. Wir verstecken uns nicht, sondern bieten Ihnen Unterstützung bei der Optimierung Ihrer Prozesse und Produkte. Wir hören zu und bringen uns beratend ein. Egal, wo oder wann Sie uns brauchen.

PERSÖNLICHE NÄHE

Der kürzeste Weg zwischen unseren Kunden und uns ist der persönliche Kontakt. Keine Verbindung ist wichtiger. Wir wollen immer zur richtigen Zeit am richtigen Ort sein, weltweit nah am Kunden und seinen Bedürfnissen, wollen Beziehungen aktiv pflegen und im permanenten Austausch stehen.

AUFTRAGSFERTIGUNG

Individuelle Lösungen erarbeiten, die im Alltag überzeugen. Besondere Anforderungen hinsichtlich Ihrer Produktion beachten. Das macht uns aus. Austausch ist dabei der zentrale Punkt. So stellen wir uns auf Ihre Bedürfnisse und spezielle Anforderungen ein.

INNOVATIONSKRAFT

Neue, mutige Wege gehen – mit innovativen Lösungen und Konzepten. Langjährige Erfahrung und moderne Technologien passen bei uns bestens zusammen. Wir stellen uns Tag für Tag neuen Herausforderungen, verbessern und kreieren Lösungen für unsere Kunden. Unser Ziel ist es, immer einen Schritt voraus zu sein.

Unternehmerische Verantwortung für eine nachhaltige Entwicklung. Nachhaltigkeit, das heißt **langfristiges Denken**, für den Mensch, den unternehmerischen Erfolg und die Umwelt.

MENSCH

Unsere Unternehmensführung stellt Kunden, Mitarbeiter und Partner in den Mittelpunkt. Unsere Mitarbeiter sind das Rückgrat des Unternehmens, sein entscheidender Erfolgsfaktor und gestaltende Kraft. Ohne sie lassen sich die Anforderungen unserer Kunden an hohem technologischem Anspruch, Qualität, Termintreue und Verlässlichkeit nicht verwirklichen.

UMWELT

Unternehmerisch tätig zu sein bedeutet auch Verantwortung zu übernehmen. Deshalb legen wir seit Jahren großen Wert auf umweltschonende Produktionsverfahren. Durch anerkannte technische Methoden zum richtigen Recycling von gefährlichen und nicht gefährlichen Abfällen schließen wir den perfekten Stoffkreislauf.

QUALITÄT

Qualität stellt einen wichtigen Baustein unserer Unternehmensphilosophie dar. Sie bildet die Grundlage aller geschäftlichen Aktivitäten und stützt sich auf unsere gut ausgebildeten und erfahrenen Mitarbeiter. Unser Qualitätsmanagement wird kontinuierlich weiterentwickelt und durch regelmäßige Audits und Zertifizierungen bestätigt.

PRODUKTIONSSICHERHEIT

Der Schutz der Menschen hat oberste Priorität. Dank hoher Investitionen in die Verbesserung von Sicherheitsvorkehrungen geht unsere Unfallstatistik klar in Richtung „Null-Unfälle“. Das verliehene Gütesiegel „Sicher mit System“ bestätigt unseren systematischen und wirksamen Arbeitsschutz.



**WERTE
KLAR DEFINIERT**

GERÜSTET FÜR DIE ZUKUNFT

Mit motivierten und qualifizierten Mitarbeitern sowie einem erfahrenen Management-Team gehen wir in eine **erfolgreiche Zukunft**. Dabei etablieren wir uns weiter als Produzent **hochwertiger chemischer Produkte** am Markt und konzentrieren uns auf unsere **Kernkompetenzen**.



INVESTITIONEN IN ZUKUNFTSWEISENDE LÖSUNGEN

Unsere Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie der stetige Ausbau unseres Betriebs ermöglichen wegweisende Innovationen und sind der Garant für unseren Unternehmenserfolg.

1893
2018
